

# RUSAN<sup>®</sup>

RISORSE UMANE, SANITÀ, SERVIZI SOCIALI, SALUTE

---

in collaborazione con



sono liete di invitarla al  
10° Convegno Nazionale RUSAN

## **QUALE WELFARE PER I PROFESSIONISTI DELLA SANITA' ? Cosa si può fare concretamente per migliorare la qualità della loro vita.**

Bologna, 23 aprile 2026, ore 14:00  
Quartiere Fieristico  
Sala Melodia, centro servizi blocco B

## 4. Programma del convegno

Bologna, 23 aprile 2026 - ore 14.00

- 14.00 Registrazione
- 14.15 Apertura dei lavori  
**Il tema, il percorso, l'outcome atteso**  
Isabella Lanzone
- 14.30 **Un piano per i professionisti sanitari della Regione Emilia-Romagna**  
Massimo Fabi
- 14.50 **Il driver del Welfare nel modello del "Wellness Organizzativo<sup>®</sup>"**  
Marco Rotondi
- 15.10 **Quadro normativo vigente per l'utilizzo di fringe benefit nelle Aziende Sanitarie: cosa si può e cosa non si può fare**  
Massimo Temussi
- 15.40 **Stili di vita e benessere mentale**  
Francesco Enrichens
- 16.00 **I progetti e le sperimentazioni realizzati nelle aziende sanitarie**  
Chairman: Corrado Ruozi
- **Facilities sulla mobilità, istituzione di Mobility Manager e Piani di spostamento casa-lavoro:** Nadia Somale
  - **Survey di valutazione della salute fisica e mentale dei professionisti e identificazione dei determinanti che influenzano il loro benessere:** Monica Guberti
  - **Promozione della salute con percorsi per l'adozione di una corretta alimentazione e stili di vita più salutari per professionisti a rischio:** Maria Grazia Riccelli, Giampietro Scaglione
  - **Adozione di un'ampia gamma di benefits detassati per l'avvio di un welfare integrativo aziendale:** Michele Clemente, Davide Fornaciari, Alessandra Illuminati
- 17.00 **Conclusioni e conferimento Premio RUSAN 2026**  
Walter Bergamaschi
- 17.15 Fine dei lavori

## 5. RELATORI

**Walter Bergamaschi**, Direttore Generale Programmazione, Ministero della Salute

**Michele Clemente**, Direttore Servizio Gestione Economica del Personale, AUSL di Reggio Emilia IRCCS

**Francesco Enrichens**, Consulente Agenas

**Massimo Fabi**, Assessore alle Politiche per la salute della Regione Emilia-Romagna

**Davide Fornaciari**, Direttore Generale, AUSL di Reggio Emilia IRCCS

**Monica Guberti**, Direttore Assistenziale, IRCCS Istituto Ortopedico Rizzoli

**Alessandra Illuminati**, Dirigente Responsabile Relazioni Sindacali, AUSL di Reggio Emilia IRCCS

**Isabella Lanzone**, Direttore Amministrativo, Istituto Giannina Gaslini di Genova

**Maria Grazia Riccelli**, Medico competente, UO Servizio di Prevenzione e Protezione del Dipartimento Qualità e Sicurezza, AUSL di Piacenza

**Marco Rotondi**, Comitato Guida RUSAN, Presidente Istituto Europeo Neurosistemica

**Corrado Ruozi**, Comitato Guida RUSAN, già Responsabile del Sistema Formativo Regione Emilia Romagna

**Giampietro Scaglione**, Direttore di Dipartimento Qualità e Sicurezza e di UO Servizio di Prevenzione e Protezione, AUSL di Piacenza

**Nadia Somale**, Presidente CUG (Comitato Unico di Garanzia per le pari opportunità), AO Santa Croce e Carle di Cuneo

**Massimo Temussi**, Direttore Generale Politiche attive del lavoro, Ministero del lavoro e delle politiche sociali

## 6. RUSAN

RUSAN è un Centro di eccellenza nazionale per il monitoraggio ed il miglioramento della qualità del Capitale Umano nelle Aziende Sanitarie e Sociosanitarie, pubbliche e private.

Il [Forum RUSAN](#), che ne orienta le attività, è un gruppo di lavoro permanente composto da direttori generali, sanitari, amministrativi e altri attori privilegiati della Sanità in Italia; tutte persone appassionate della "qualità delle persone", che si misurano con le fatiche quotidiane del governo del capitale professionale, fra le contraddizioni

proprie delle organizzazioni in cambiamento.

Il Comitato Guida di RUSAN è composto da:  
*Giovanna Baraldi, Franco Prandi, Franco Riboldi,  
Marco Rotondi, Corrado Ruozzi, Daniele Tovoli*

RUSAN, nato nel 2007 nell'ambito delle attività di ricerca dell'[Istituto Europeo Neurosistemica](#) – organizzazione non profit di ricerca e intervento per lo sviluppo del Capitale Umano nelle organizzazioni - parte dalla convinzione che la ricchezza delle organizzazioni in Sanità è fatta dalle persone e dalla capacità di integrare i loro saperi e le loro pratiche.

I precedenti temi affrontati durante il ciclo biennale di approfondimento e ricerca di RUSAN sono stati:

- 2007-2008 “Integrazione interprofessionale”
- 2009-2010 “Wellness Organizzativo”
- 2011-2012 “Valorizzazione del merito”
- 2013-2014 “Gli Over50 in Sanità”
- 2015-2016 “Giovani generazioni e lavoro in Sanità”
- 2017-2018 “Senso e valori del lavoro in Sanità”
- 2019-2021 “Esperienze e cambiamenti positivi attuati durante la pandemia”
- 2021-2022 “Integrazione socio-sanitaria”
- 2023-2024 “Progetti per migliorare la qualità della vita dei professionisti”

Per maggiori informazioni: <http://www.rusan.org>

## 7. INFORMAZIONI

### **Per partecipare al convegno:**

È obbligatorio iscriversi online  
per ottenere il pass personalizzato da mostrare all'entrata;  
consigliamo di iscriversi al più presto perché i posti sono limitati;  
l'iscrizione è obbligatoria: il pass sarà richiesto per entrare  
**(iscrizione gratuita fino ad esaurimento dei posti disponibili):**

<https://www.ienonline.org/ien/iscriviti-ora-al-convegno-rusan-2026/>

### **Per rimanere informati**

sulle attività di RUSAN, sugli aggiornamenti del programma del Convegno e per approfondire i  
temi affrontati dai Forum RUSAN:

consultare il sito e scaricare i documenti prodotti

[www.rusan.org](http://www.rusan.org)

### **Per gli aspetti logistici**

Il Convegno si svolge presso

Exposanità – Quartiere Fieristico di Bologna

**Sala Melodia, Centro Servizi Blocco B**

per informazioni su come raggiungere la sede di Exposanità consultare il sito ufficiale

<http://www.exposanita.it/it/come-arrivare/>

L'ingresso ad Exposanità prevede il pagamento di una quota d'ingresso; sarà possibile acquistare sul sito di Exposanità il biglietto alla tariffa ridotta fino alla conclusione della manifestazione oppure il biglietto normale presso le biglietterie della fiera, durante la manifestazione. Ciascun ticket ha valore di abbonamento, è valido per tutti i tre giorni di manifestazione e non è cedibile a terzi.